



苏州三米格科技有限公司

Suzhou semiger technology Co.,Ltd

文档编号: SMG/R-P-02-015

版本: A

发布日期: 2021年10月08日

### 三米格SOLM在线监控系统报警检验报告

检测日期	2024. 10. 16		检测员	张肖振	
产品名称	三米格SOLM在线监控系统		产品编号	SOLM(20241016002)	
检测项目	技术要求			检验结果	结论/备注
报警功能	1. 保持油气回收系统气液比在0.9-1.3范围内, 连续测试100笔, 显示正常, 无气液比超标状态			100笔正常	合格
	2. 保持油气回收系统气液比在0.7-0.8范围内, 连续测试100笔, 显示气液比超标态			100笔气液比超标	合格
	3. 保持油气回收系统气液比在1.35-1.5范围内, 连续测试100笔, 显示气液比超标态			100笔气液比超标	合格
	4. 模拟预警状态100次, 系统均显示为100次预警, 无正常、报警状态出现			100次预警	合格
	5. 模拟报警状态100次, 系统均显示为100次报警, 无正常、预警状态出现			100次报警	合格
	6. 模拟正常状态100次, 系统均显示为100次正常, 无预警、报警状态出现			100次正常	合格
	7. 油罐0压预警, 报警模拟测试100次, 均要成功显示各自状态			100次成功	合格
	8. 泄露浓度预警报警, 模拟泄露浓度达到4000 μmol/mol后预警, 达到8000 μmol/mol报警100次, 均要成功显示各自状态			100次成功	合格
	9. 以上预警报警测试, 都伴随声音提示, 弹窗提示, 故障分析显示			100%成功	合格
检验员	张肖振	检验日期	2024. 10. 16	11 检测结果	合格

